

# 产品出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20240308

产品名称	医用电动病床	生产批号	24-2-7A	数量	1 张	抽样	1 张	产品技术要求	粤械注准 20172150268
型号	FS3230W	功能代号	-3220W	检验	曾桂娟	审批	张义珠	日期	2024 年 03 月 08 日
抽样标准: 抽样检验规定		合格质量水平 AQL: 1.5		<input checked="" type="checkbox"/> 正常		<input type="checkbox"/> 加严		<input type="checkbox"/> 放宽	
序号	项目名称	技术要求				检验结果		单项结论	
1	外观要求	1)病床的外形应整齐, 不允许有锋棱毛刺、凹凸不平和疤痕。 2)金属电镀件外表面应光滑、平整, 不允许有起泡、露底、脱落和明显划痕。 3)喷涂件外表面色泽应均匀, 整洁, 不允许有脱落、疤痕、开裂、漏挂和明显的修补痕迹。 4)病床的焊缝应均匀, 不得有裂纹, 漏焊及烧损。 5)病床表面的文字、标记应清晰、准确、牢固。				符合要求		合格	
2	尺寸	1)长: 185cm~215cm 宽: 85cm~105cm 高: 40cm~80cm				符合要求		合格	
		2)背框最大折起角应不小于 70°				符合要求		合格	
		3)腿框最大折起角应不小于 40°				符合要求		合格	
		4)当腿框折至 40°,脚框放在最高档时, 两框夹角应不小于 130°。				符合要求		合格	
		5)背框、腿框、脚框应在可调角度范围内任意调节。				符合要求		合格	
3	结构要求	1)床身与床架的配合应能互换, 装卸应方便。 2)床身与床架的配合应固定牢固、可靠, 不允许有松动现象。 3)病床各活动部件连接后, 各操纵机构操纵应轻松灵活, 不得有卡滞, 紧固件应无松动现象。				符合要求		合格	
4	操作性能	1)当病床床面承受 135kg 静载荷后, 操作系统应准确、可靠。能在任一工作位置上停止, 升降至中间任意位置时, 自行下降的量不得超过 10mm/h。				符合要求		合格	
		2)病床的操作控制部件应设计在不会发生无意触动的位罝。				符合要求		合格	
		3)病床运行时不应有停顿和突跳现象。				符合要求		合格	
		4)病床应至少有一个紧急停止键。当按下该键时, 所有会造成伤害的动作应立即停止。				符合要求		合格	
5	平稳性	1)装配后的病床应平稳, 床面四角的高低之差应不大于 10mm。				符合要求		合格	
6	脚轮	1)脚轮直径应不小于 $\phi 75\text{mm}$ 。				符合要求		合格	
		2)脚轮转动应灵活、可靠, 空载时移动力应不大于 50N。				符合要求		合格	
		3)脚轮与床架装配应牢固。				符合要求		合格	
		4)在病床的任意一对角床脚上应装有锁止装置脚轮, 锁止装置应安全可靠和使用方便。				符合要求		合格	
7	连续漏电流	1)外壳: 正常状态 $\leq 0.1\text{mA}$ 单一故障状态 $\leq 0.5\text{mA}$ 2)患者: 正常状态 $\leq 0.1\text{mA}$ 单一故障状态 $\leq 0.5\text{mA}$				符合要求		合格	
8	电介质强度	1)病床的 A-a <sub>2</sub> 、B-a 部分应能承受 400V、50Hz 试验电压, 历时 1min, 应无击穿或闪络现象。				-----		-----	
检验结论		经检验,各项技术指标均达到粤械注准 20172150268《医用电动病床》标准中规定的要求, 产品检验合格。							